



质量为先

信誉为重





管理为本

服务为诚



公司简介

COMPANY INTRODUCTION

北京中天百特科技有限公司（中天气体）位于有北京城市副中心之称的北京市通州区，京杭大运河畔，京津冀经济圈中心地带，交通便利、四通八达。

中天气体是一家专业从事气体系统研发、生产、销售集一体的高新技术企业。公司经营产品有空压机、制氮设备、制氧设备、制氢装置、压缩空气净化设备 5 大系列。主要有：双螺杆空气压缩机、变压吸附制氮设备、(真空)变压吸附制氧设备、甲醇裂解制氢装置、天然气制氢装置、煤制氢装置、变压吸附脱碳设备、尾气提氢、提纯设备、微热、无热再生干燥机、冷冻式干燥机、各种空气过滤器等 500 多种型号。广泛应用在冶金、电力、石油、化工、制药、食品、汽车、煤炭等各行业。

公司汇集了业内专业的精英人材，在多年的发展中积累了丰富的经验及各种项目解决方案。目前公司设备销往全国各省份、东南亚、伊朗、伊拉克等世界各地，深受国内外用户好评。

中天气体—— 始终坚持“质量为先、信誉为重、管理为本、服务为诚”的经营理念。

中天气体—— 以强大的技术创新能力为依托，将先进的技术、高性价比的设备和优质的服务奉献给全体用户。



01

变压吸附制氮机



05

加氢纯化设备



06

碳载纯化设备



07

变压吸附制氧机



08

真空变压吸附制氧



11

微热再生干燥机



12

无热再生干燥机



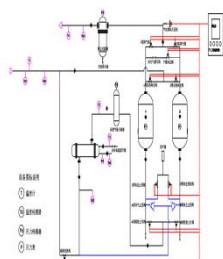
13

冷冻式干燥机



16

组合式干燥机



18

余热再生干燥机



19

高效除油器



20

高效油水分离器



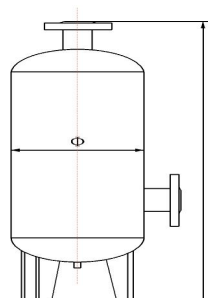
21

精密过滤器



22

粉尘过滤器



23

催化净化器



24

除菌过滤器

BTN 变压吸附制氮设备

工作原理：是以空气为原材料，利用一种高效能、高选择的固体吸附剂（碳分子筛）对氮和氧的选择性吸附的性能把空气中的氮和氧分离出来。碳分子筛对氮和氧的分离作用主要是基于这两种气体在碳分子筛表面的扩散速率不同，较小直径的气体（氧气）扩散较快，较多进入分子筛固相。这样气相中就可以得到氮的富集成分。短时间内，分子筛对氧的吸附达到平衡，根据碳分子筛在不同压力下对吸附气体的吸附量不同的特性，降低压力使碳分子筛解除对氧的吸附，这一过程称为再生。变压吸附法通常使用两塔并联，交替进行加压吸附和解压再生，从而获得连续的氮气流。



技术特点

- 运行成本低，产气快速，适应性强；
- 独特的内部结构，气流分布均匀，减轻气流对分子筛的高速冲击；
- 模块化结构设计，节省占地面积；
- 自动联锁氮气排空装置，保证成品氮气质量；
- 关键部件采用进口著名品牌；
- 可选配触摸屏显示、露点检测、远程控制等。

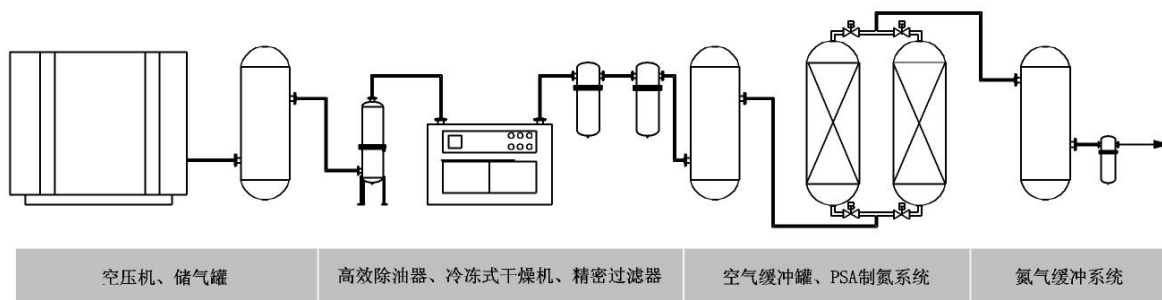
技术指标

- 氮气产量：5-5000m³/h
- 氮气纯度：95-99.9996%
- 氮气压力：≤1.3Mpa
- 常压露点：≤-45℃



BTN 变压吸附制氮设备

系统工艺流程图



BTN 标准型制氮设备参数表

氮气纯度：99.5%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	压缩空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-5	5	0.30	BT-1	DN15	DN15
BTN-10	10	0.50	BT-1	DN25	DN15
BTN-20	20	1.00	BT-1	DN25	DN15
BTN-30	30	1.50	BT-2	DN25	DN15
BTN-40	40	2.00	BT-2	DN32	DN15
BTN-60	60	3.00	BT-3	DN32	DN25
BTN-80	80	4.00	BT-4	DN40	DN25
BTN-100	100	5.00	BT-5	DN40	DN32
BTN-200	200	10.00	BT-10	DN50	DN40
BTN-300	300	15.00	BT-15	DN65	DN50
BTN-400	400	20.00	BT-20	DN65	DN50
BTN-600	600	30.00	BT-30	DN80	DN50
BTN-800	800	40.00	BT-40	DN100	DN65
BTN-1000	1000	50.00	BT-50	DN100	DN65
BTN-1200	1200	60.00	BT-60	DN125	DN65
BTN-1500	1500	75.00	BT-75	DN125	DN80
BTN-2000	2000	100.00	BT-100	DN125	DN100
BTN-3000	3000	150.00	BT-150	DN150	DN100

注：以上列表所列数据以原料压缩空气压力 0.8Mpa（表压），耗气量为进吸附筒前的实际流量，20℃环境温度，0 米标高和 80%相对湿度为设计基准。



BTN 变压吸附制氮设备

BTN-A 型制氮设备参数表

氮气纯度：97%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	压缩空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-10A	10	0.40	BT-1	DN15	DN15
BTN-20A	20	0.80	BT-1	DN25	DN15
BTN-30A	30	1.20	BT-2	DN25	DN15
BTN-40A	40	1.60	BT-2	DN25	DN15
BTN-60A	60	2.40	BT-3	DN32	DN25
BTN-80A	80	3.20	BT-4	DN40	DN25
BTN-100A	100	4.00	BT-4	DN40	DN32
BTN-200A	200	8.00	BT-8	DN50	DN40
BTN-300A	300	12.00	BT-12	DN65	DN50
BTN-400A	400	16.00	BT-16	DN65	DN50
BTN-600A	600	23.00	BT-25	DN80	DN65
BTN-800A	800	31.00	BT-31	DN80	DN65
BTN-1000A	1000	39.00	BT-40	DN100	DN65
BTN-1200A	1200	47.00	BT-50	DN100	DN65
BTN-1500A	1500	59.00	BT-60	DN100	DN80
BTN-2000A	2000	79.00	BT-80	DN125	DN100

BTN-B 型制氮设备参数表

氮气纯度：98%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	压缩空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-10B	10	0.45	BT-1	DN15	DN15
BTN-20B	20	0.90	BT-1	DN25	DN15
BTN-30B	30	1.25	BT-2	DN25	DN15
BTN-40B	40	1.68	BT-2	DN25	DN15
BTN-60B	60	2.50	BT-3	DN32	DN25
BTN-80B	80	3.50	BT-4	DN40	DN25
BTN-100B	100	4.20	BT-5	DN40	DN32
BTN-200B	200	8.50	BT-9	DN50	DN40
BTN-300B	300	12.50	BT-13	DN65	DN50
BTN-400B	400	16.80	BT-18	DN65	DN50
BTN-600B	600	25.00	BT-25	DN80	DN50
BTN-800B	800	33.50	BT-35	DN80	DN65
BTN-1000B	1000	42.00	BT-45	DN100	DN65
BTN-1200B	1200	50.00	BT-50	DN100	DN65
BTN-1500B	1500	62.50	BT-65	DN125	DN80
BTN-2000B	2000	83.50	BT-85	DN125	DN100

BTN-C 型制氮设备参数表

氮气纯度：99%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-10C	10	0.48	BT-1	DN15	DN15
BTN-20C	20	0.95	BT-1	DN25	DN15
BTN-30C	30	1.45	BT-2	DN25	DN15
BTN-40C	40	1.90	BT-2	DN32	DN15
BTN-60C	60	2.80	BT-3	DN32	DN25
BTN-80C	80	3.75	BT-4	DN40	DN25
BTN-100C	100	4.75	BT-5	DN40	DN32
BTN-200C	200	9.50	BT-10	DN50	DN40
BTN-300C	300	14.50	BT-15	DN65	DN50
BTN-600C	600	28.00	BT-30	DN80	DN50
BTN-800C	800	37.50	BT-40	DN100	DN65
BTN-1000C	1000	47.00	BT-50	DN100	DN65
BTN-1200C	1200	56.00	BT-60	DN100	DN65
BTN-1500C	1500	70.00	BT-70	DN125	DN80
BTN-2000C	2000	94.00	BT-100	DN125	DN100

注：以上列表所列数据以原料压缩空气压力 0.8Mpa（表压），耗气量为进吸附筒前的实际流量，20℃环境温度，0 米标高和 80%相对湿度为设计基准。



BTN 变压吸附制氮设备

BTN-D 型制氮设备参数表

氮气纯度：99.9%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-5D	5	0.50	BT-1	DN15	DN15
BTN-10D	10	0.80	BT-1	DN25	DN15
BTN-20D	20	1.50	BT-2	DN25	DN15
BTN-30D	30	2.00	BT-2	DN32	DN15
BTN-40D	40	2.50	BT-3	DN32	DN15
BTN-60D	60	3.70	BT-4	DN40	DN25
BTN-80D	80	5.00	BT-5	DN40	DN25
BTN-100D	100	6.10	BT-6	DN50	DN32
BTN-200D	200	12.00	BT-12	DN65	DN40
BTN-300D	300	18.50	BT-20	DN65	DN50
BTN-400D	400	24.50	BT-25	DN80	DN50
BTN-600D	600	36.00	BT-40	DN100	DN50
BTN-800D	800	49.00	BT-50	DN100	DN65
BTN-1000D	1000	60.00	BT-60	DN125	DN65
BTN-1200D	1200	73.00	BT-70	DN125	DN65
BTN-1500D	1500	90.50	BT-90	DN125	DN80
BTN-2000D	2000	120.00	BT-120	DN150	DN100

BTN-E 型制氮设备参数表

氮气纯度：99.99%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-5E	5	0.50	BT-1	DN15	DN15
BTN-10E	10	0.85	BT-1	DN25	DN15
BTN-20E	20	1.80	BT-2	DN32	DN15
BTN-30E	30	2.50	BT-3	DN32	DN15
BTN-40E	40	3.40	BT-4	DN32	DN15
BTN-60E	60	5.00	BT-5	DN40	DN25
BTN-80E	80	6.80	BT-7	DN50	DN25
BTN-100E	100	8.50	BT-9	DN50	DN32
BTN-200E	200	17.00	BT-18	DN65	DN40
BTN-300E	300	25.00	BT-25	DN80	DN50
BTN-400E	400	34.00	BT-35	DN100	DN50
BTN-600E	600	50.00	BT-50	DN100	DN50
BTN-800E	800	67.00	BT-70	DN125	DN65
BTN-1000E	1000	84.00	BT-85	DN125	DN65

BTN-F 型制氮设备参数表

氮气纯度：99.999%

型 号	产气量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	空气 净化系统	进出口通径 (mm)	
BTN-5F	5	0.70	BT-1	DN15	DN15
BTN-10F	10	1.40	BT-2	DN25	DN15
BTN-20F	20	2.70	BT-3	DN32	DN15
BTN-30F	30	4.00	BT-4	DN40	DN15
BTN-40F	40	5.40	BT-6	DN40	DN15
BTN-60F	60	8.00	BT-8	DN50	DN25
BTN-80F	80	11.00	BT-12	DN65	DN25
BTN-100F	100	13.50	BT-14	DN65	DN32
BTN-200F	200	27.00	BT-30	DN80	DN40
BTN-300F	300	40.00	BT-40	DN100	DN50
BTN-400F	400	53.50	BT-55	DN100	DN50
BTN-600F	600	80.00	BT-80	DN125	DN50
BTN-800F	800	107.00	BT-110	DN150	DN65
BTN-1000F	1000	134.00	BT-140	DN150	DN65

注：以上列表所列数据以原料压缩空气压力 0.8Mpa（表压），耗气量为进吸附筒前的实际流量，20℃环境温度，0 米标高和 80%相对湿度为设计基准。

BTC 加氢纯化设备

工作原理：在催化剂的作用下，低纯度氮气中的氧与系统中加入的氢气燃烧反应成水，出去残氧后进一步脱氢（对氢有要求的情况下），再进入干燥系统深度脱水，得到高纯氮气。

技术特点

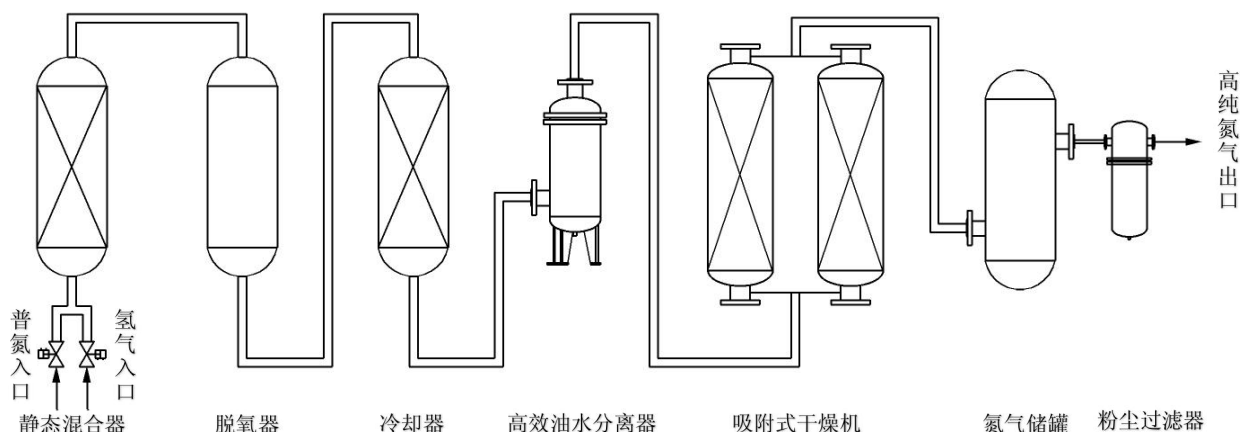
- 自动控制加氢配比装置，自动化程度高，安全可靠。
- 采用高效催化剂，工艺先进、性能稳定、能耗低。
- 自动联锁控制，多种故障报警，使用户及时发现并解决问题。

技术指标

- 氮气产量：10-3000Nm³/h
- 氮气纯度：99.99-99.9995%
- 氢含量：1-1000ppm
- 常压露点：≤-60℃



系统工艺流程图



主要技术参数表

型 号	处理气量 Nm ³ /h	产氮量 Nm ³ /h	所需氢气 Nm ³ /h	电 源 V/Hz	装机功率 kw	使用功率 kw	冷却水 T/h
BTC-10	11	10	0.15	220/50 380/50	1	0.6	0.4
BTC-20	22	20	0.30		2	1	0.6
BTC-40	44	40	0.45		4	1.5	1
BTC-60	66	60	0.70		6	2	1.2
BTC-80	88	80	1.00		8	2	1.6
BTC-100	110	100	1.20		10	2	2
BTC-200	220	200	2.30		17	3	4
BTC-400	440	400	4.50		35	4	8
BTC-600	660	600	6.80		50	8	12
BTC-800	880	800	9.00		60	12	16
BTC-1000	1100	1000	11.50		70	15	20

注：1、本表所列数据以 20℃环境温度，0 米标高，32℃冷却水温度，进口氮气纯度 99.5%为设计基准。

2、进口氮气纯度允许在 99%-99.9%范围内调节，调整氢气流等参数。

BTD 碳载纯化设备

工作原理：在一定温度下，氮气中的残氧与碳催化剂发生反应，生成 CO_2 ，经变压吸附工艺去除，在经过净化装置除去杂质，得到高纯度氮气。

技术特点

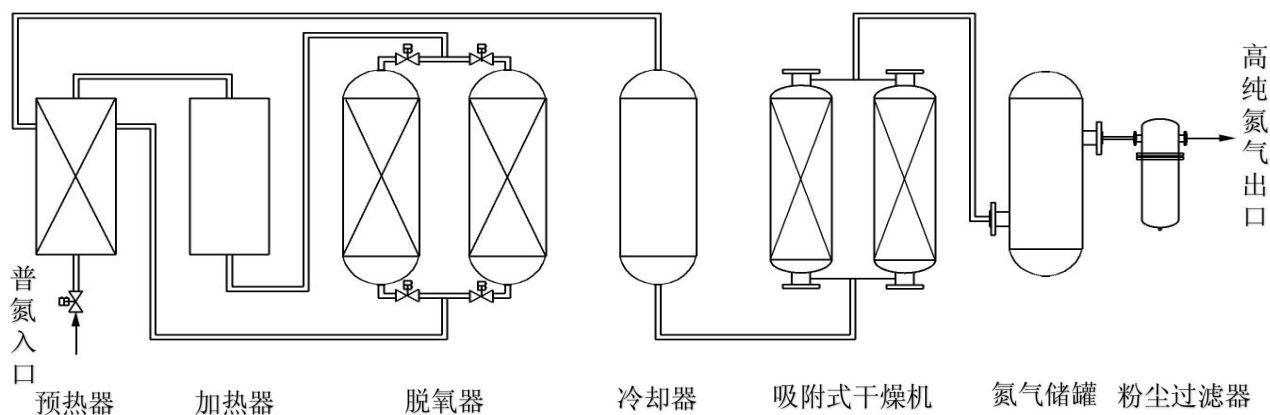
- 稳定性好，氮气纯度高；
- 含水量低；
- 不含氢，适合对氢、氧有严格要求的工艺；
- 脱氧器及加热器采用耐高温材质，安全可靠；
- 本装置设有故障自动报警、停机功能。

技术指标

- 氮气产量：10-3000 Nm^3/h
- 氮气纯度： $\geq 99.999\%$
- 常压露点： $\leq -60^\circ\text{C}$
- 氢含量：无



系统工艺流程图



主要技术参数表

型 号	处理气量 Nm^3/h	产氮量 Nm^3/h	催化剂量 Kg	电 源 V/Hz	装机功率 kw	使用功率 kw	冷却水 T/h
BTC-10	11	10	16	220/50	1.5	1.0	0.4
BTC-20	22	20	30	380/50	3.0	1.5	0.4
BTC-40	44	40	65		6.0	3.0	0.4
BTC-60	66	60	100		9.0	4.5	0.8
BTC-80	88	80	130		12	6.0	0.8
BTC-100	110	100	160		15	7.5	0.8
BTC-200	220	200	320		30	15	2.4
BTC-400	440	400	640		60	30	4.0
BTC-600	660	600	960		90	45	6.0
BTC-800	880	800	1300		120	60	8.0
BTC-1000	1100	1000	1650		150	75	10

注：本表所列数据以 20℃ 环境温度，0 米标高，32℃ 冷却水温度，进口氮气纯度为 99.9% 为设计基准。催化剂消耗量按每天 24 小时，每 3 个月添加一次计算。

BTO 变压吸附制氧设备

工作原理：根据变压吸附原理，采用沸石分子筛作为吸附剂，由于沸石分子筛有选择吸附的特性，氮被沸石分子筛大量吸附，氧在气相中被富集，在变压吸附的作用下实现氮氧分离。采用两个吸附塔流程，一塔吸附产氧，一塔再生，通过 PLC 智能程序控制气动阀门的启闭，使两塔循环交替，连续产出氧气。

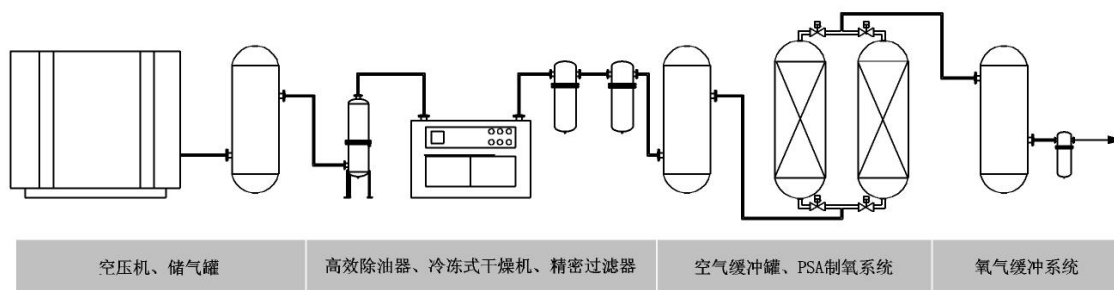
技术特点

- 进口气动阀门，使用寿命达 300 万次以上。
- 进口 PLC 智能程序控制器，操作简单，运行稳定。
- 特有的分子筛保护措施，延长沸石分子筛的使用寿命。
- 合理的内部结构，气流分布均匀，减轻气流高速冲击。

技术指标

- 氧气产量：5-200Nm³ /h
- 氧气纯度：90%-95%
- 氧气压力：0.1-0.4Mpa（可调）
- 露点：≤-40℃
-

系统工艺流程图



主要技术参数表

型 号	O ₂ 产量 (Nm ³ /h)	有效耗气量 (Nm ³ /min)	空气净化系统	氧气纯度
BT0-5	5	1.0	BT-1.0	90%-95%
BT0-10	10	2.0	BT-2.0	
BT0-20	20	4.0	BT-4.0	
BT0-40	40	8.0	BT-8.0	
BT0-60	60	12	BT-12	
BT0-80	80	16	BT-16	
BT0-100	100	20	BT-20	
BT0-150	150	30	BT-30	
BT0-200	200	40	BT-40	

注：以上列表所列数据以压缩空气压力 0.8Mpa（表压），耗气量为进吸附筒前的实际流量，20℃环境温度，0 米标高和 80%相对湿度为设计基准。

BTVO 真空变压吸附制氧

技术简介: 变压吸附制氧机主要由鼓风机、真空泵、切换阀、吸附器和氧气平衡罐组成。原料空气经吸入口过滤器除掉灰尘颗粒后,被罗茨鼓风机增压至 $0.3\sim 0.5\text{ barg}$ 而进入其中一只吸附器内。吸附器内装填吸附剂,其中水分、二氧化碳、及少量其它气体组分在吸附器入口处被装填于底部的活性氧化铝所吸附,随后氮气被装填于活性氧化铝上部的沸石分子筛所吸附。而氧气(包括氩气)为非吸附组分从吸附器顶部出口处作为产品气排至氧气平衡罐。当该吸附器吸附到一定程度,其中的吸附剂将达到饱和状态,此时通过切换阀利用真空泵对之进行抽真空(与吸附方向相反)。已吸附的水分、二氧化碳、氮气及少量其它气体组分被抽出并排至大气,吸附剂得到再生。

变压吸附制氧机的每个吸附器都交替执行以下步骤: 吸附---解吸---冲压

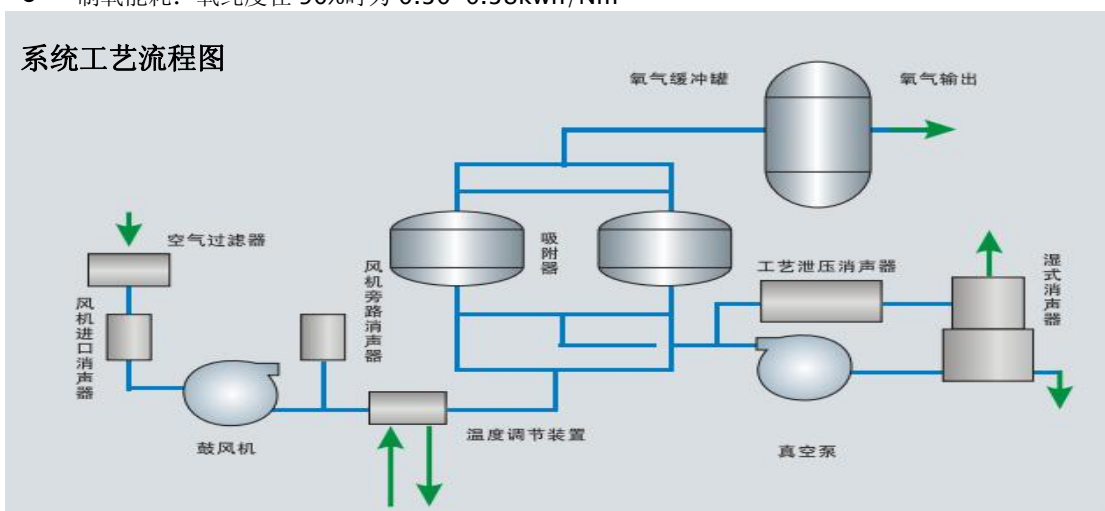
技术特点

- 能耗低、投资少、运行成本低;
- 维护成本低, 动设备为罗茨鼓风机和罗茨真空泵, 因其工作原理都为容积式, 无油, 极易维护。

技术指标

- 产 氧 量: $100\sim 10000\text{ Nm}^3/\text{h}$
- 氧气纯度: $50\sim 93\%$ 范围内可调
- 制氧能耗: 氧纯度在 90% 时为 $0.30\sim 0.38\text{ kwh}/\text{Nm}^3$

系统工艺流程图



主要技术参数表

型 号	产气量 Nm^3/h	纯度 %	压 力 Mpa	电 耗 Kwh/m^3	启动时间 Min	装机功率 Kw (380V)	冷却水 T/h	占地面积 m
BTVO-200	200	90-93	0.02 可按要 求配增 压机	0.36-0.4	30	120	6	16X15
BTVO-300	300					180	6	16X15
BTVO-400	400					220	7	16X16
BTVO-500	500					260	8	18X16
BTVO-600	600					275	9	18X16
BTVO-800	800					390	9	20X16
BTVO-1000	1000					355(10kv)	10	21X16
BTVO-1500	1500					450(10kv)	12	21X16
BTVO-2000	2000					710(10kv)	14	24X18

注: 仪表空气压力为 $0.5\sim 0.6\text{ Mpa}$, 露点为 -20°C 至 -40°C ; 冷却水压力 $\geq 0.2\text{ Mpa}$, 温度 $\leq 32^\circ\text{C}$, 水质为工业循环水。

甲醇裂解制氢装置

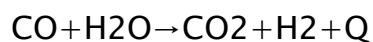
氢气广泛用于石油炼制、钢铁、冶金、化工、医药、轻工、建材、电子等行业和领域，由于原料来源的不同、氢气纯度要求不同，制氢装置的投资规模及氢气生产成本相差较大。对于无可靠制氢原料来源的用户，甲醇转化制氢是最佳的技术选择，它具有投资低、无污染、生产成本低的优点。是中小型规模制氢的最佳方法，具有较强的市场竞争能力。

工作原理： 甲醇裂解-变压吸附制氢技术是一种以甲醇、水为原料，在一定的温度和压力下经催化剂转化成混合气体，然后通过变压吸附提纯氢气的一种技术。

技术特点

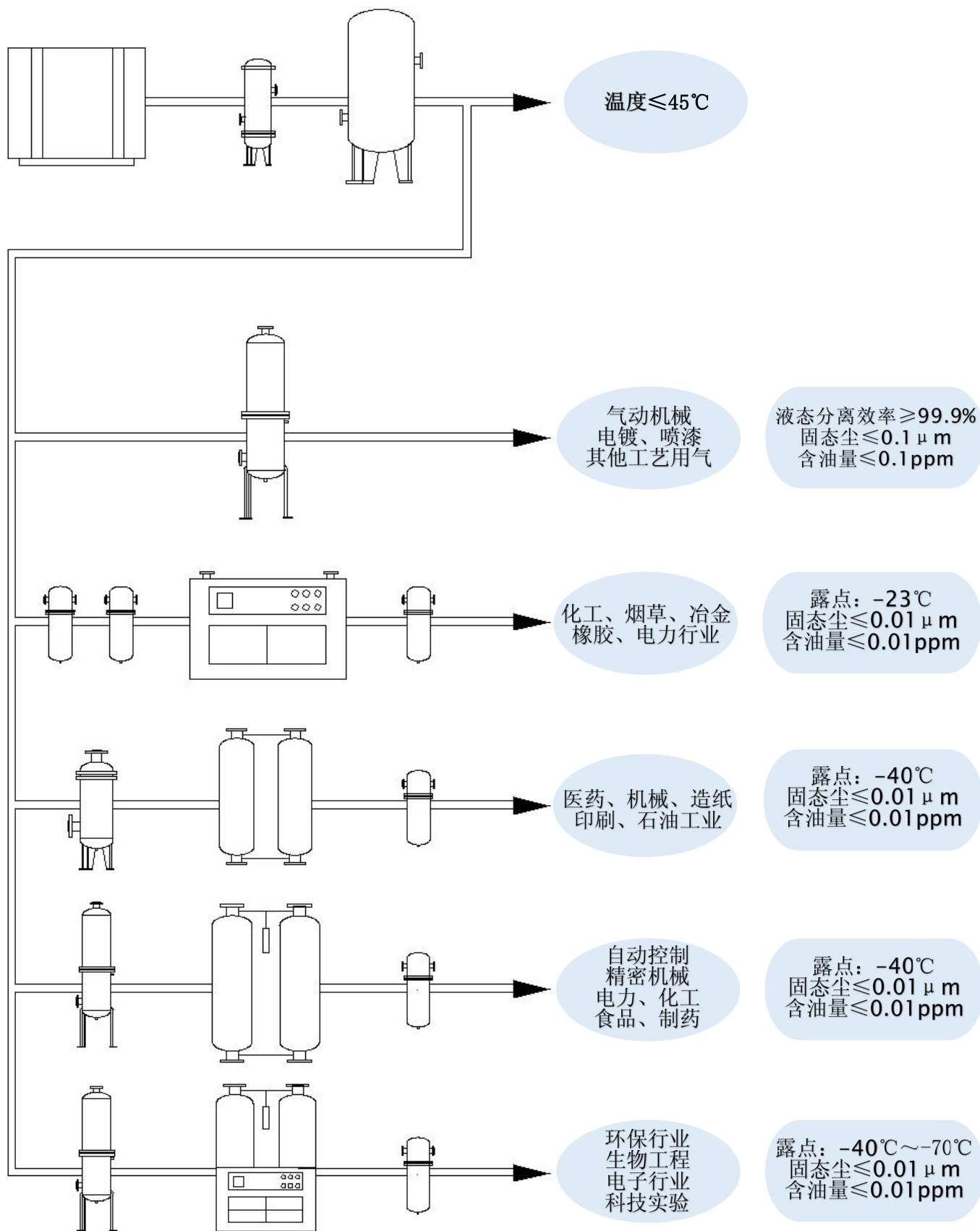
- 生产技术成熟，运行安全可靠。
- 原料来源容易，运输贮存方便，价格稳定。
- 流程简洁。
- 装置自动化程度高，操作简单、容易。
- 占地小，投资省，回收期短。
- 能耗低，产品成本低。
- 无环境污染。

反应原理



主要性能指标	
装置规模	50~10000Nm ³ /h
纯 度	99%~99.999%
压力	0.8~2.5MPa
温 度	常 温

压缩空气净化设备



BTR 微热吸附式干燥机

工作原理：采用先进的控制技术，实现操作的自动控制。管路设计合理，安装简单，使用维护方便。采用气动薄膜切断阀（或气动蝶阀），切换平衡，动作准确，可靠。再生过程分加热再生、冷却再生两步骤，可维持稳定的低露点，切换周期 60-240 分钟。采用气体扩散装置，塔内气流分布均匀，避免出现沟流现象。干空气露点 -40℃-70℃。

一个吸附塔在工作压力下进行吸附干燥，而相应另一个吸附塔从主管路抽取极少量压缩空气经减压、加热过程，作为再生气体对其进行微热再生。经微热再生的干燥剂。其残余含水量有较大幅度降低，提高了装置可处理容量。

技术特点

- 特殊的气流扩散装置，确保干燥剂的使用寿命；
- 大负载的排气消音器，使噪音降为最低；
- 多循环微加热装置，加热效率高，耗气量小，最大降低能耗；
- 先进的微电脑控制系统，具有自动记时、自动切换、工作时间设定、故障报警等功能。

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 露点：≤-40℃（可提供-40℃至-70℃）
- 进气温度：≤45℃
- 压力损失：≤0.02 Mpa
- 再生耗气量：4%-6%



主要技术参数表

型号	处理气量 Nm ³ /min	进出口通 径 DN(mm)	电源	功率 kw	外形尺寸			设备净重 kg
					长 L	宽 W	高 H	
BTR-1.0	1.5	25	AC220V 50Hz	1.5	900	250	1500	180
BTR-3.0	3.8	32		1.5	1000	310	1600	250
BTR-6.0	6.8	40		3.0	1100	400	1600	380
BTR-10	11	50		5.0	1300	450	1900	540
BTR-12	13	50		5.0	1300	450	2300	650
BTR-15	17	65		6.0	1400	500	2300	870
BTR-20	23	65	AC380V 50Hz	10	1500	600	2300	1100
BTR-30	35	80		12	1650	650	2400	1500
BTR-40	45	100		18	1800	800	2800	2150
BTR-60	65	125		24	2100	900	2800	2850
BTR-80	85	150		36	2500	1200	3000	4000
BTR-100	110	150		45	2900	1400	3000	4900
BTR-150	160	200		60	3300	1800	3500	7650
BTR-200	220	200		84	3500	2000	3500	9700

BTW 无热吸附式干燥机

工作原理：无热再生干燥机是基于变压吸附原理而设计的，这就是说，将压力状态下吸附水分达到饱和的吸附剂迅速降压到大气压，此时，被吸附水分自行脱附，实现吸附剂的再生，脱附出的水分扩散到机外。

利用上述原理进行再生的方法称为压力降法，由于利用吸附剂在吸附过程中产生的热量，加之用干燥空气的一小部分通入需再生的吸附剂，使吸附剂再生，所以压力降法又称为无热再生。

无热再生干燥机是采用双塔变压吸附、无热再生的工艺，其工作原理是一个吸附塔在工作压力下进行吸附干燥，同时另一个吸附塔利用一部份自身干燥气体并降压接近大气压力，作为再生气体对其进行再生，以固定的切换时间进行双塔切换，从而连续提供干燥气体。

技术特点

- 特殊的气流扩散装置，确保干燥剂的使用寿命；
- 大负载的排气消音器，使噪音降为最低；
- 多循环微加热装置，加热效率高，耗气量小，最大降低能耗；
- 先进的微电脑控制系统，具有自动记时、自动切换、工作时间设定、故障报警等功能。

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 露点： $\leq -40^{\circ}\text{C}$ （可提供 -40°C 至 -70°C ）
- 进气温度： $\leq 45^{\circ}\text{C}$
- 压力损失： $\leq 0.02 \text{ Mpa}$
- 再生耗气量：12%-15%



主要技术参数表

型 号	处理气量 Nm^3/min	进出口通 径 DN(mm)	电 源	功 率 (kw)	外形尺寸			设备净重 (kg)
					长 L	宽 W	高 H	
BTW-1.0	1.5	25	AC220V 50Hz	0.1	900	250	1500	150
BTW-3.0	3.8	32			1000	310	1600	200
BTW-6.0	6.8	40			1100	400	1600	330
BTW-10	11	50			1300	450	1900	490
BTW-12	13	50			1300	450	2300	600
BTW-15	17	65			1400	500	2300	800
BTW-20	23	65			1500	600	2300	1000
BTW-30	35	80			1650	650	2400	1400
BTW-40	45	100			1800	800	2800	2000
BTW-60	65	125			2100	900	2800	2700
BTW-80	85	150			2500	1200	3000	3800
BTW-100	110	150			2900	1400	3000	4800
BTW-150	160	200			3300	1800	3500	7500
BTW-200	220	200			3500	2000	3500	9500

BTL 冷冻式干燥机

工作原理：潮湿高温的压缩空气流入前置冷却器（高温型专用）散热后流入热交换器与从蒸发器排出来的冷空气进行热交换，使进入蒸发器的压缩空气的温度降低。换热后的压缩空气通过蒸发器的换热功能与制冷剂热交换，压缩空气的热量被制冷剂带走，压缩空气迅速冷却，潮湿空气中的水份达到饱和温度迅速冷凝，冷凝后的水分经凝聚后形成水滴，经过独特气水分离器高速旋转，水分因离心力的作用与空气分离，分离后水从自动排水阀处排出。经降温后的空气压力露点最低可达 2℃。降温后的冷空气流经空气热交换与入口的高温潮湿空气进行热交换，经热交换的冷空气因吸收了入口空气的热量提升了温度，同时压缩空气还经过冷冻系统的二次冷凝器（同行独有的设计）与高温的冷媒再次热交换使出口的温度得到充分的加热，确保出口空气管路不结露。同时充分利用了出口空气的冷源，保证了机台冷冻系统的冷凝效果，确保了机台出口空气的质量。

技术特点

- 采用国际名牌制冷压缩机，运行稳定，噪音低，能耗少；
- 主要制冷配件采用国际知名品牌；
- 压缩空气流经部分采用喷塑处理，避免二次污染；
- 独特气液分离设计，排污更彻底。

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-10 Mpa)
- 冷却方式：风冷、水冷
- 露点：≤-23℃
- 进气温度：≤45℃（高温型≤80℃）
- 压力损失：≤0.02 Mpa
- 环境温度：2-38℃



主要技术参数表（普通型）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进出 口径	压缩机 功率 HP	风机 功率 W	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTL-1.0	1.5	G 1"	0.8	240	220/50	54	700×430×667
BTL-2.0	2.5	1½" G	1.0	240		62	750×430×755
BTL-3.0	3.8	1½" G	1.2	240		83	750×430×870
BTL-6.0	6.5	1½" G	2.0	240		128	1000×560×960
BTL-8.0	8.5	G 2"	2.3	240		155	1200×560×960
BTL-10	11	G 2"	3.2	450		220	1200×560×960
BTL-13	13.8	2½"	3.5	450		240	1200×660×965
BTL-15	17	2½"	3.5	680		280	1200×660×965
BTL-20	22	DN65	5.1	680	380/50	300	1470×720×1350
BTL-30	32	DN80	6.8	950		410	2100×1000×1730
BTL-40	42	DN80	10	1350		525	2100×1000×1800
BTL-50	53	DN100	12	1350		666	2100×1000×1800

BTL 冷冻式干燥机

主要技术参数表（高配风冷常温型）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进出 口径	压缩机功 率 HP	风机 功率 W	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTL-1F	1.2	G 1"	1/3	90	220/50	45	600×450×635
BTL-2F	2.4	G 1"	1.0	120		70	700×450×860
BTL-3F	3.8	1½"	1.25	180		90	820×500×900
BTL-5F	5.2	1½"	1.5	180		105	850×520×1000
BTL-6F	6.5	1½"	1.5	180		115	880×520×1005
BTL-8F	8.5	G 2"	2.8	120×2		225	1050×690×1040
BTL-10F	11	G 2"	3.0	180×2		260	1140×690×1105
BTL-13F	13.5	DN65	3.5	180×2		280	1140×690×1105
BTL-15F	17	DN65	4.0	180×2		330	1260×700×1330
BTL-20F	23	DN80	5.0	180×2	380/50	400	1400×750×1360
BTL-25F	27	DN80	6.0	200×2		550	1550×800×1440
BTL-30F	35	DN100	7.5	250×2		780	1750×900×1595
BTL-40F	45	DN125	10.5	250×3		820	1950×1050×1730
BTL-50F	55	DN125	12.5	300×3		930	2200×1150×1730
BTL-60F	65	DN125	15	300×3		1020	2200×1150×1710
BTL-80F	85	DN150	20	300×4		1450	2400×1300×2155

主要技术参数表（高配风冷高温型）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进出 口径	压缩机功 率 HP	风机 功率 W	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTL-1GF	1.2	G 1"	1/3	180	220/50	60	700×450×915
BTL-2GF	2.4	G 1"	1.0	240		75	700×450×950
BTL-3GF	3.8	1½"	1.25	300		110	880×550×1075
BTL-5GF	5.2	1½"	1.5	300		125	900×600×1130
BTL-6GF	6.5	1½"	1.5	300		140	1100×600×1180
BTL-8GF	8.5	G 2"	2.8	480		260	1140×690×1100
BTL-10GF	11	G 2"	3.0	600		330	1350×700×1390
BTL-13GF	13.5	DN65	3.5	600		350	1350×700×1390
BTL-15GF	17	DN65	4.0	600		410	1400×800×1440
BTL-20GF	23	DN80	5.0	180×4	380/50	500	1650×800×1610
BTL-25GF	27	DN80	6.0	200×4		710	1700×900×1655
BTL-30GF	35	DN100	7.5	250×4		880	1800×900×1815
BTL-40GF	45	DN125	10.5	250×4		1050	2200×1200×1900
BTL-50GF	55	DN125	12.5	300×6		1170	2200×1250×2045
BTL-60GF	65	DN125	15	300×6		1260	2400×1125×2060
BTL-80GF	85	DN150	20	300×8		1600	2550×1440×2200

BTL 冷冻式干燥机

主要技术参数表（高配水冷常温型）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进 出口径	压缩机 功率 HP	冷却水 量 T/H	冷却水 管径	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTL-10W	11	G 2"	3.0	2.0	G1"	220/50	220	1140×690×1180
BTL-13W	13.5	DN65	3.5	2.0	G1"		240	1140×690×1180
BTL-15W	17	DN65	4.0	2.5	G1"		260	1260×700×1245
BTL-20W	23	DN80	5.0	3.6	G1"		400	1400×750×1250
BTL-25W	27	DN80	6.0	4.0	G1"	380/50	500	1450×800×1300
BTL-30W	35	DN100	7.5	5.5	G 1½"		780	1650×850×1500
BTL-40W	45	DN125	10.5	7.0	G 1½"		820	1850×850×1510
BTL-50W	55	DN125	12.5	9.0	G 1½"		890	2000×900×1520
BTL-60W	65	DN125	15	11	G 1½"		1000	2000×950×1530
BTL-80W	85	DN150	20	13	G2"		1400	2350×1200×1975
BTL-100W	110	DN150	25	15	G2"		1800	2650×1400×2170
BTL-130W	140	DN150	30	18	G 1½" ×2		2200	2820×1400×1646
BTL-150W	160	DN200	40	25.5	G 2½"		2500	3150×1450×1860
BTL-180W	190	DN200	45	28.5	G 2½"		3100	3300×1600×1940
BTL-200W	210	DN200	50	35	G 2½"		3300	3370×1540×1995
BTL-230W	230	DN200	50	36	G 2½"		3600	3400×1590×2000
BTL-250W	260	DN200	60	39.5	G3"		3700	3700×1900×2650
BTL-280W	290	DN250	60	42	G3"		3900	4200×1800×2700
BTL-300W	310	DN250	70	46.5	DN100		4000	3720×1970×2115
BTL-350W	360	DN250	80	52.5	DN100		4500	4400×2150×3060
BTL-400W	410	DN300	100	70	G 2½" ×2		4900	4500×2000×3000

主要技术参数表（高配水冷高温型）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进 出口径	压缩机功 率 HP	冷却水量 T/H	冷却水管 径	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTL-10GW	11	R2 2"	3.0	2.0	G1"	220/50	260	1140×690×1195
BTL-13GW	13.5	DN65	3.5	2.0	G1"		280	1140×690×1195
BTL-15GW	17	DN65	4.0	5.0	G1"		300	1260×700×1245
BTL-20GW	23	DN80	5.0	7.2	G1"		450	1400×750×1250
BTL-25GW	27	DN80	6.0	8.0	G1"	380/50	570	1450×800×1300
BTL-30GW	35	DN100	7.5	11	G 1½"		860	1650×850×1500
BTL-40GW	45	DN125	10.5	14	G 1½"		980	1850×850×1510
BTL-50GW	55	DN125	12.5	18	G 1½"		1150	2000×950×1530
BTL-60GW	65	DN125	15	22	G 1½"		1250	2000×950×1550
BTL-80GW	85	DN150	20	29	G2"		1600	2395×1200×1980
BTL-100GW	110	DN150	25	32	G2"		2200	2650×1400×2170
BTL-130GW	140	DN150	30	36	G 1½" ×2		2470	2820×1400×1646
BTL-150GW	160	DN200	40	50	G 2½"		2830	3150×1450×1860
BTL-180GW	190	DN200	45	57	G 2½"		3250	3300×1600×1940
BTL-200GW	210	DN200	50	70	G 2½"		3500	3370×1540×2335
BTL-230GW	230	DN200	50	73.5	G 2½"		3800	3800×1800×2700
BTL-250GW	260	DN200	60	79	G3"		3930	4000×1800×2800
BTL-280GW	290	DN250	60	84	G3"		4150	4200×1800×2900
BTL-300GW	310	DN250	70	93	DN100		4250	4000×1800×3000
BTL-350GW	360	DN250	80	105	DN100		4800	4400×1800×3000
BTL-400GW	410	DN300	100	135	G 2½" ×2		5260	4500×2000×3000

BTH 组合式低露点干燥机

产品定义：压缩空气干燥机常用的主要有冷冻式压缩空气干燥机和吸附式干燥机两种类型，其中冷干机具有无气量损耗，能耗低的优点，但却有露点温度的局限性，而吸干机虽有露点低的优点，但却有再生气量损耗大，能耗高的缺点。低露点组合式压缩空气干燥机，就是综合了冷干机与吸干机的各自优点，通过合理的管道连接和容量搭配，最大限度地发挥二者的优点，从而达到最佳经济运行点和高品质的低露点成品气。

工作原理：组合式低露点压缩空气干燥机是冷冻式干燥机与吸附式干燥机二位一体的低露点干燥设备，采用了新工艺流程，低耗、节能智能化操作，能满足用户的不同需求。

技术特点

- 两机一体化结构紧凑，安装使用方便
- 干燥效果好，露点低
- 再生气量小
- 进口 PLC 智能运行稳定可靠

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 冷却方式：风冷、水冷
- 再生方式：无热、微热
- 露点：-60℃至-73℃
- 进气温度：≤45℃
- 进水压力：0.2-0.4Mpa
- 进水温度：≤32℃
- 再生耗气量：12%-15% 或 3%-5%



主要技术参数表（普通型+无热）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进出 口径	压缩机 功率 HP	风机 功率 W	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTH-1.0	1.5	G 1"	0.8	240	220/50	375	1000×800×1500
BTH-2.0	2.5	G 1½"	1.0	240		330	1100×800×1500
BTH-3.0	3.8	G 1½"	1.2	240		375	1100×900×1600
BTH-6.0	6.5	G 1½"	2.0	240		550	1360×1000×1600
BTH-8.0	8.5	G 2"	2.3	240		650	1360×1000×1600
BTH-10	11	G 2"	3.2	450		800	1450×1250×1900
BTH-13	13.8	G 2½"	3.5	450		930	1530×1250×2300
BTH-15	17	G 2½"	3.5	680	380/50	1200	1660×1300×2300
BTH-20	22	DN65	5.1	680		1550	1880×1300×2300
BTH-30	30	DN80	6.8	950		2000	2300×1600×2400



BTH 组合式低露点干燥机

主要技术参数表（普通型+微热）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进 出口径	压缩机 功率 HP	风机 功率 W	加热功 率 KW	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTH-1.0	1.5	G 1"	0.8	240	1.5	220/50	305	1000×800×1500
BTH-2.0	2.5	G 1½"	1.0	240	1.5		360	1100×800×1500
BTH-3.0	3.8	G 1½"	1.2	240	1.5		415	1100×900×1600
BTH-6.0	6.5	G 1½"	2.0	240	3.0		610	1360×1000×1600
BTH-8.0	8.5	G 2"	2.3	240	4.0		720	1360×1000×1600
BTH-10	11	G 2"	3.2	450	5.0		860	1450×1250×1900
BTH-13	13.8	G 2½"	3.5	450	5.0		1000	1530×1250×2300
BTH-15	17	G 2½"	3.5	680	6.0		1300	1660×1300×2300
BTH-20	22	DN65	5.1	680	10	380/50	1650	1880×1300×2300
BTH-30	32	DN80	6.8	950	12		2100	2300×1600×2400

主要技术参数表（高配型+无热）

型 号	处理气量 Nm ³ /min	空气进 出口径	压缩机 功率 HP	风机 功率 W	冷却水 管径	电源 V/Hz	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTH-1.0	1.5	G 1"	1/3	90		220/50	310	1000×900×1500
BTH-2.0	2.5	G 1½"	1.0	120			320	1100×900×1500
BTH-3.0	3.8	G 1½"	1.25	180			400	1100×1000×1600
BTH-6.0	6.5	G 1½"	1.5	180			560	1260×1100×1600
BTH-8.0	8.5	G 2"	2.8	120×2			660	1360×1100×1600
BTH-10	11	G 2"	3.0	180×2			890	1400×1300×1900
BTH-13	13.8	G 2½"	3.5	180×2	G1"		950	1400×1300×2300
BTH-15	17	G 2½"	4.0	180×2	G1"		1250	1600×1400×2300
BTH-20	23	DN65	5.0	180×2	G1"	380/50	1680	1700×1500×2400
BTH-30	35	DN80	7.5	200×2	G 1½"		2360	2100×1650×2400
BTH-40	45	DN125	10.5		G 1½"		3000	2150×1850×2700
BTH-50	55	DN125	12.5		G 1½"		3380	2200×2000×2750
BTH-60	65	DN125	15		G 1½"		3850	2200×2000×2800
BTH-80	85	DN150	20		G2"		5300	3000×2500×3000
BTH-100	110	DN150	25		G2"		6600	3500×2900×3000

主要技术参数表（高配型+微热）

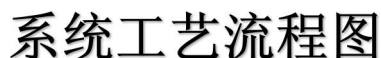
型号	处理气量 Nm ³ /min	空气进 出口径	压缩机 功率 HP	风机 功率 W	冷却水 管径	加热 功率	电源 V	重量 kg	外形尺寸 长×宽×高
BTH-1.	1.5	G 1"	1/3	90		1.5	220	330	1000×900×1500
BTH-2.	2.5	G 1½"	1.0	120		1.5		350	1100×900×1500
BTH-3.	3.8	G 1½"	1.25	180		1.5		450	1100×1000×1600
BTH-6.	6.5	G 1½"	1.5	180		3.0		620	1260×1100×1600
BTH-8.	8.5	G 2"	2.8	120×2		4.0	380	720	1360×1100×1600
BTH-10	11	G 2"	3.0	180×2		5.0		960	1400×1300×1900
BTH-13	13.8	G 2½"	3.5	180×2	G1"	5.0		1050	1400×1300×2300
BTH-15	17	G 2½"	4.0	180×2	G1"	6.0		1350	1600×1400×2300
BTH-20	23	DN65	5.0	180×2	G1"	10		1800	1700×1500×2400
BTH-30	35	DN80	7.5	200×2	G 1½"	12		2500	2100×1650×2400
BTH-40	45	DN125	10.5		G 1½"	18		3200	2150×1850×2700
BTH-50	55	DN125	12.5		G 1½"	21		3600	2200×2000×2750
BTH-60	65	DN125	15		G 1½"	24		4100	2200×2000×2800
BTH-80	85	DN150	20		G2"	36		5600	3000×2500×3000
BTH-10	110	DN150	25		G2"	45		6900	3500×2900×3000



本系列干燥器被广泛应用于电子、食品、冶金、电力、化工、石油、医药、轻纺、烟草、仪表、自动控制等行业。

技术参数

- 处理气量：≤600Nm³/min
- 进气温度：120℃-180℃
- 吸 附 剂：活性氧化铝或分子筛
- 耗 气 量：1%-2%
- 工作压力：0.6-1.0Mpa
- 吸附周期：8 小时（标配）

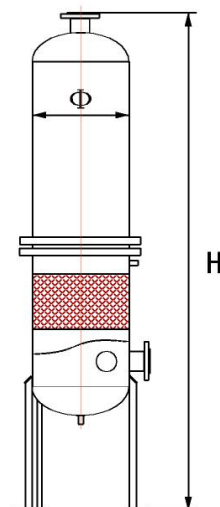


BTY 高效除油器



工作原理：高效除油器由上、下筒体、中间托盘、旋风分离器、预过滤组件及排污组件等组成。含有大量悬浮微粒、水及油的压缩空气首先进入下筒体，经旋风分离使液态油、水沉积在底部，经排污组件排出，而气流进入预过滤组件（气液过滤网），除去较大的固态、液态微粒；最后气体进入除油器的核心元件—精滤芯，气体通过组合滤床的拦截、碰撞、扩散、重力沉降等效应，使微小的油、水气在通过组合滤床的过程中被捕集在一根根超细纤维的交叉点处凝聚，并逐步长大，最终在重力沉降层中实现气液分离，从而获得洁净的压缩空气。

技术特点：BTY 系列高效除油器是以超细纤维为主体滤材，科学地采取旋风分离、预过滤器和凝聚过滤器三级净化为一体，能高效除水、除油、除尘，与有油润滑压缩机配套使用时，可获得相当于无油润滑压缩机含油量的气质水平，而且具有相当高的除尘能力，使压缩空气的净化工艺流程得以缩短，再经后处理的精密过滤器，其过滤精度可达 $0.01\mu\text{m}$ ，残油含量可小于 0.01PPM，使气源净化质量得到了可靠保证。



技术指标

- 处理气量：1-500Nm³/min
- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度：≤50℃
- 压力损失：≤0.02 Mpa
- 出气含油量：≤0.1-0.01ppm

主要技术参数表

型号	BTY-1	BTY-2	BTY-3	BTY-6	BTY-8	BTY-10	BTY-12	BTY-15	BTY-20
处理气量 Nm ³ /min	1.5	2.5	3.8	6.5	8.5	11	13	17	23
外形尺寸	Φ	133	133	159	159	159	219	219	219
	H	700	750	800	1050	1400	1600	1600	1700
进出口通径 DN (mm)	25	25	32	40	50	50	65	65	65

型号	BTY-30	BTY-40	BTY-60	BTY-80	BTY-100	BTY-150	BTY-200	BTY-300
处理气量 Nm ³ /min	35	45	65	85	110	160	220	330
外形尺寸	Φ	273	273	325	377	377	450	500
	H	1700	1800	1900	2000	2000	2100	2200
进出口通径 DN (mm)	80	100	100	125	150	200	200	200

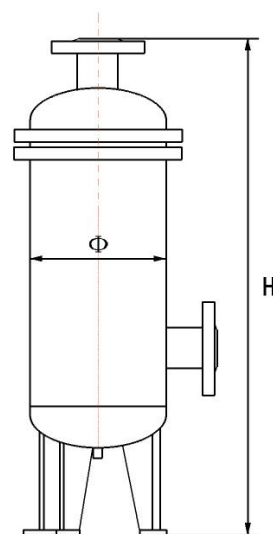
BTS 高效油水分离器



工作原理：油水分离器是由外壳、分离器、滤芯、排污部件等组成。当含有大量油和水固体杂质的压缩空气进入分离器后，沿其内壁旋而下，所产生的离心作用，使油水从气流中析出并沿壁向下流到油水分离器底部，然后再由滤芯进行精过滤。因滤芯采用的是粗、细、超细三种纤维滤材折叠而成，具有很高的过滤效率(可达98%以上)并且阻力小，气体通过滤芯时，由于滤芯的阻挡，惯性碰撞以及分子间的范德华力，静电吸引力和真空吸力而被牢牢的粘附在滤材纤维上，并逐渐增大变成液滴，在重力作用下滴入分离器底部。由排污阀排出。

技术指标

- 处理气量：1-500Nm³/min
- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度：≤50℃
- 压力损失：≤0.02 Mpa
- 气液分离效率：≥98%



主要技术参数表

型号	BTS-1	BTS-2	BTS-3	BTS-6	BTS-8	BTS-10	BTS-12	BTS-15	BTS-20
处理气量 Nm ³ /min	1.5	2.5	3.8	6.5	8.5	11	13	17	23
外形尺寸	Φ	133	133	159	159	159	219	219	219
	H	480	480	530	720	950	1050	1050	1150
进出口通径 DN (mm)	25	25	32	40	50	50	65	65	65

型号	BTS-30	BTS-40	BTS-60	BTS-80	BTS-100	BTS-150	BTS-200	BTS-300
处理气量 Nm ³ /min	35	45	65	85	110	160	220	330
外形尺寸	Φ	273	273	325	377	377	450	500
	H	1200	1300	1400	1450	1450	1500	1600
进出口通径 DN (mm)	80	100	100	125	125	150	200	200

BTM 精密过滤器



工作原理：采用高质量、高性能的滤芯组件，利用凝聚、重力沉降、布朗扩散等机理，搜集吸附小雾状颗粒，实现气液、尘埃分离，从而得到理想的气体品质。因我公司滤芯本身采用多层次的滤床构造，其容尘量极大，有效性高，使用寿命长。

根据不同的要求分为：C、T、A三级

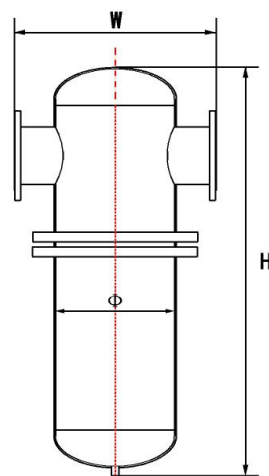
C级过滤精度 $\leq 3 \mu m$ 除99.9%的游离状态的水分、油雾；

T级过滤精度 $\leq 1 \mu m$ 除99.99%的游离状态的水分、油雾；

A级过滤精度 $\leq 0.01 \mu m$ 除99.999%的游离状态的水分、油雾。

技术指标

- 处理气量：1-500Nm³/min
- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度： $\leq 50^{\circ}C$
- 压力损失： ≤ 0.02 Mpa



主要技术参数表

型号	BTM-1	BTM-2	BTM-3	BTM-6	BTM-8	BTM-10	BTM-12	BTM-15	BTM-20
处理气量 Nm ³ /min	1.5	2.5	3.8	6.5	8.5	11	13	17	23
外形尺寸	W	209	209	228	273	293	293	319	335
	H	370	420	450	610	715	715	1033	1150
进出口通径 DN (mm)	25	25	32	40	50	50	50	65	65

型号	BTM-30	BTM-40	BTM-60	BTM-80	BTM-100	BTM-150	BTM-200	BTM-300
处理气量 Nm ³ /min	35	45	65	85	110	160	220	330
外形尺寸	Φ	409	449	513	625	662	762	895
	H	1150	1300	1380	1550	1550	1550	1600
进出口通径 DN (mm)	80	100	100	125	125	150	200	200

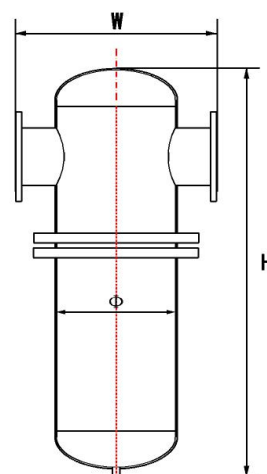
BTF 粉尘过滤器



工作原理：采用高质量、高性能的滤芯组件，利用凝聚、重力沉降、布朗扩散等机理，搜集吸附小雾状颗粒，实现气液、尘埃分离，从而得到理想的气体品质。该产品体积小、净化率高，是吸附式干燥机和冷冻式干燥机理想的配备产品。

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度： $\leq 50^{\circ}\text{C}$
- 压力损失： $\leq 0.02 \text{ Mpa}$
- 出气含尘量： $\leq 0.01 \mu\text{m}$



主要技术参数表

型号	BTF-1	BTF-2	BTF-3	BTF-6	BTF-8	BTF-10	BTF-12	BTF-15	BTF-20
处理气量 Nm^3/min	1.5	2.5	3.8	6.5	8.5	11	13	17	23
外形尺寸	W	209	209	228	273	293	293	319	319
	H	370	420	450	610	715	715	1033	1033
进出口口径 DN (mm)	25	25	32	40	50	50	50	65	65

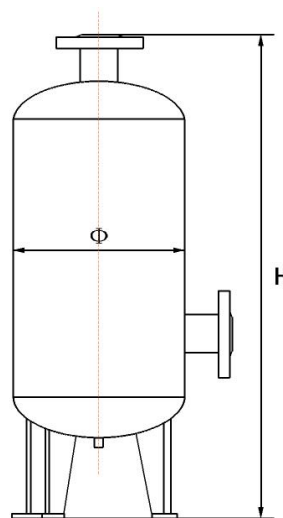
型号	BTF-30	BTF-40	BTF-60	BTF-80	BTF-100	BTF-150	BTF-200	BTF-300
处理气量 Nm^3/min	35	45	65	85	110	160	220	330
外形尺寸	Φ	409	449	513	625	662	762	895
	H	1150	1300	1380	1550	1550	1550	1600
进出口口径 DN (mm)	80	100	100	125	125	150	200	200

BTX 催化净化器

工作原理：采用活性炭纤维为过滤材料，具有很强的吸附性能，可过滤掉压缩空气中残余的油份、异味，适用于食品、饮料、制药等等压缩空气净化系统，系统配置时需在其前安装C级、T级、A级或其他过滤器。

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa(可定制 1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度：≤50℃
- 出气含尘量：≤0.1 μm
- 出气含油量：0.003ppm



主要技术参数表

型号	BTY-1	BTY-2	BTY-3	BTY-6	BTY-8	BTY-10	BTY-12	BTY-15	BTY-20
处理气量 Nm ³ /min	1.5	2.5	3.8	6.5	8.5	11	13	17	23
外形尺寸	Φ	219	219	325	426	426	426	426	450
	H	1200	1400	1400	1450	1500	1600	1600	1500
进出口口径 DN (mm)	25	25	32	40	50	50	65	65	65

型号	BTY-30	BTY-40	BTY-60	BTY-80	BTY-100	BTY-150	BTY-200	BTY-300
处理气量 Nm ³ /min	35	45	65	85	110	160	220	330
外形尺寸	Φ	600	700	800	1000	1000	1200	1400
	H	1900	1950	2000	2500	2700	2700	2800
进出口口径 DN (mm)	80	100	100	125	125	150	200	200

BCJ 除菌过滤器

工作原理：采用进口疏水性聚四氟乙烯材质的滤芯，通过凝聚和分离产生无菌的压缩空气。是一种理想气体有机溶剂除菌过滤器。主要用于制药业、发酵、食品饮料、啤酒酿造、生物物品等行业。

技术特点

- 除菌过滤器一般采用十字悬挂式，水平进出。多芯过滤器可设计成落地式。
- 有些使用场合根据实际需要分成预过滤器、精过滤器两种。
- 进入除菌过滤器的压缩空气必须先经过至少三级的精密过滤器及干燥机。除油、除水、除尘，油雾浓度应 $\leq 0.01\text{PPM}$ ，否则将影响除菌滤芯的寿命，达不到预期的除菌效果。
- 定期杀菌，根据实际使用情况每周或每月1~2次，每次30分钟，采用经过 1μ 过滤精度的洁净饱和蒸汽杀菌。蒸汽温度 $<140^{\circ}\text{C}$ ，蒸汽压力 $<0.3\text{MPa}$ 。阀门缓慢开关。
- 作为罐体、设备的呼吸器使用时，其作用主要在于连通大气防止设备内部负压和隔离开空气中的污染源，过滤方面的功能不大，因此在过滤上基本无要求。



技术指标

- 工作压力：0.6-1.0MPa(可定制1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度： $\leq 50^{\circ}\text{C}$ ； $0-121^{\circ}\text{C}$ （蒸汽）
- 压力损失： $\leq 0.02\text{ Mpa}$

主要技术参数表

型号	BTY-1	BTY-2	BTY-3	BTY-6	BTY-8	BTY-10	BTY-12	BTY-15	BTY-20
处理气量 Nm^3/min	1.5	2.5	3.8	6.5	8.5	11	13	17	23
进出口通径 DN (mm)	25	25	32	40	50	50	65	65	65

型号	BTY-30	BTY-40	BTY-60	BTY-80	BTY-100	BTY-150	BTY-200	BTY-300
处理气量 Nm^3/min	35	45	65	85	110	160	220	330
进出口通径 DN (mm)	80	100	100	125	125	150	200	200

BTQ-W 空气冷却器

工作原理：往复式空压机和螺杆式空压机的排气温度都很高，含有大量水分和油污，超出了后续净化设备的运行条件，所以必须进行降温除水处理BTQ-W型空气冷却器由于采用了新颖管束结构，使换热面积增大，确保高温压缩空气能有效的冷却到额定温度。适用于高温、高湿、重尘环境，它是空压机理想的配套设备，按冷却方式分为水冷和风冷两种。

技术指标

- 工作压力：0.6-1.0Mpa (可定制1.0-3.0 Mpa)
- 进气温度：≤140℃ (180℃可定做)
- 出气温度：≤42℃
- 环境温度：≤38℃ (风冷型)
- 冷却水温度：≤32℃
- 冷却水压力：0.2-0.4Mpa
- 压力损失：≤0.02 Mpa



主要技术参数表

型号	BTY-1	BTY-2	BTY-3	BTY-5	BTY-6	BTY-8	BTY-10	BTY-15	BTY-20
处理气量 Nm ³ /min	1.5	2.5	3.8	5.2	6.5	8.5	13.5	17	23
外形尺寸	Φ	133	133	159	159	159	159	219	219
	H	800	850	930	980	1050	1200	1200	1500
进出口通径 DN (mm)	25	25	25	40	40	50	50	65	65

型号	BTY-25	BTY-30	BTY-40	BTY-50	BTY-60	BTY-80	BTY-100	BTY-150
处理气量 Nm ³ /min	27	35	45	55	65	85	110	160
外形尺寸	Φ	273	273	325	325	325	377	426
	H	1550	1700	1800	2000	2050	2200	2350
进出口通径 DN (mm)	80	100	100	125	125	150	150	200

配件选型



碳分子筛



活性氧化铝



脱氧剂



活性炭



触摸屏



微量氧分仪



制氮机控制柜



制氮机控制柜



气动角座阀



气 缸



电磁阀



干燥机消音器



涡街流量计



金属转子流量计



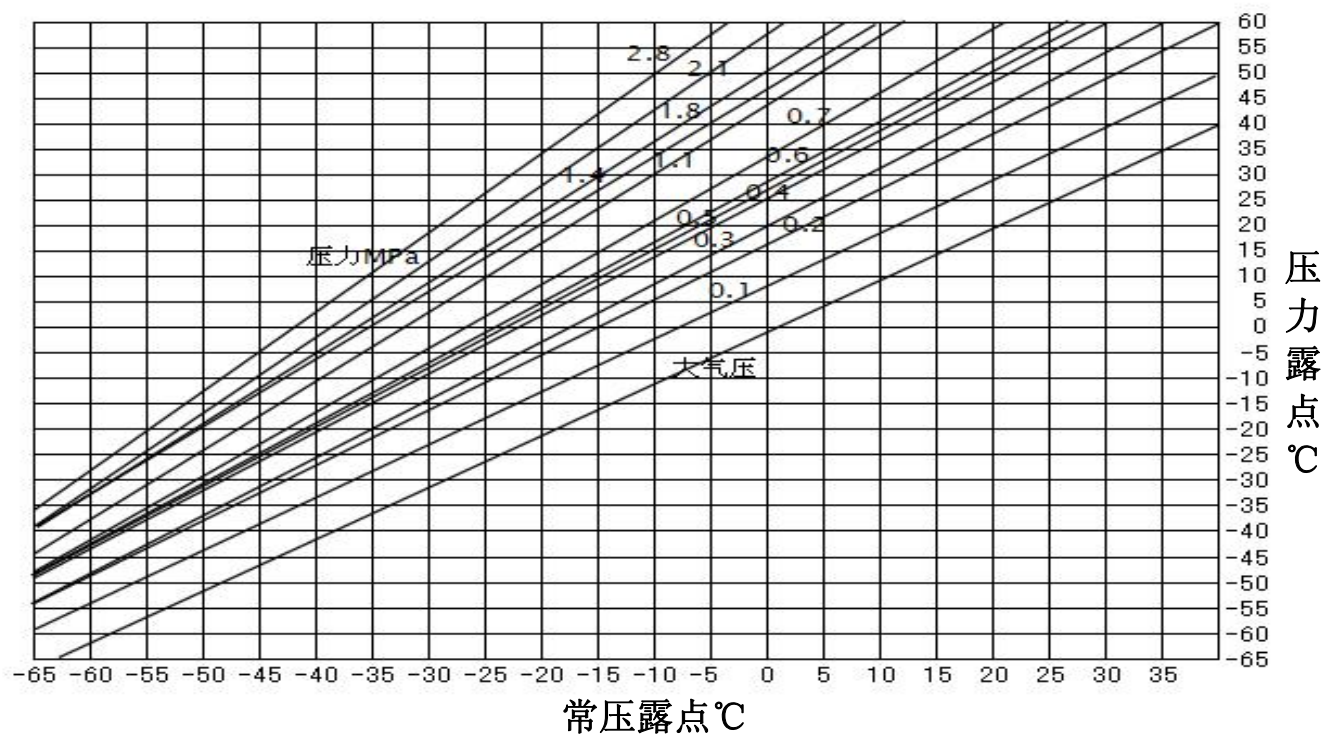
玻璃转子流量计



氮气分析仪



压力露点与大气露点换算图



大气露点-水分含量关系表（饱和空气）

露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)	露点 (°C)	水分含量 (g/m³)
60	130.3	45	65.50	30	30.38	15	12.83	0	4.523	-15	1.605	-30	0.4534	-45	0.1055
59	124.7	44	62.39	29	28.78	14	12.07	-1	4.487	-16	1.483	-31	0.4141	-46	0.09501
58	119.4	43	59.41	28	27.24	13	11.35	-2	4.217	-17	1.369	-32	0.3779	-47	0.08544
57	114.2	42	56.56	27	25.78	12	10.66	-3	3.930	-18	1.261	-33	0.3445	-48	0.07675
56	109.2	41	53.82	26	24.38	11	10.01	-4	3.660	-19	1.165	-34	0.3138	-49	0.06886
55	104.4	40	51.19	25	23.05	10	9.309	-5	3.407	-20	1.074	-35	0.2856	-50	0.06171
54	99.83	39	48.67	24	21.78	9	8.819	-6	3.169	-21	0.9884	-36	0.2597	-51.1	0.054
53	95.39	38	46.26	23	20.58	8	8.270	-7	2.946	-22	0.9093	-37	0.2359	-53.9	0.040
52	91.12	37	43.96	22	19.43	7	7.750	-8	2.737	-23	0.8359	-38	0.2141	-56.7	0.029
51	87.01	36	41.75	21	18.34	6	7.260	-9	2.541	-24	0.7678	-39	0.1940	-59.4	0.021
50	83.06	35	39.63	20	17.30	5	6.797	-10	2.358	-25	0.7047	-40	0.1757	-62.2	0.014
49	79.26	34	37.61	19	16.31	4	6.360	-11	2.186	-26	0.6463	-41	0.1590	65.0	0.011
48	75.61	33	35.68	18	15.37	3	5.947	-12	2.026	-27	0.5922	-42	0.1438	-67.8	0.008
47	72.10	32	33.83	17	14.48	2	5.559	-13	1.876	-28	0.5422	-43	0.1298	-70.6	0.005
46	68.73	31	32.07	16	13.63	1	5.192	-14	1.736	-29	0.4960	-44	0.1172	-73.3	0.003

校正系数表

压力 MPa	0.1	0.2	0.3	0.5	0.7	0.8	0.9	1.1	1.3	1.5	1.7	2.0
校正系数	0.38	0.53	0.65	0.85	0.95	1.0	1.13	1.25	1.36	1.46	1.56	1.7